

Promesses de don avant le cross solidaire Du collège des Monts d'arrée.	Ma performance.	
	Justificatif élève	Justificatif impôts
<p>Je soussigné, certifie vouloir faire un don de € par kilomètre parcouru par lors du cross solidaire du collège des Monts d'arrée à Plounéour Menez. Cet argent sera reversé au profit de deux associations choisies par les élèves (50 % pour la ligue contre le cancer et 50 % pour handi'chiens). Les dons à ces associations ouvrent droit à une déduction fiscale.</p> <p>Signature du parrain/de la marraine :</p>	<p>L'association sportive du collège des Monts d'Arrée certifie que l'élève a parcouru ... kilomètres en 30 minutes (pour les 6eme 5eme) et 40 min (pour 4eme 3eme) lors du cross solidaire du vendredi 12 mai 2023.</p> <p>Je soussigné, (NOM et Prénom du parrain/de la marraine), certifie avoir fait un don de euros.</p> <p>Date :</p> <p>Téléphone :</p> <p>Signature :</p> <p>PS : Tout paiement en chèque sera établi à l'ordre de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée qui se charge de collecter et reverser l'intégralité des dons aux deux associations.</p>	<p>La trésorière de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée de Plounéour Menez certifie que a effectué un don de € réparti à part égale entre les deux associations reconnues d'utilité publique la ligue contre le cancer et handi'chiens. La somme versée est déductible des impôts au titre de don à une association d'utilité publique.</p> <p>Signature :</p> <p>Signature de la trésorière de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée qui se charge de collecter et reverser l'intégralité des dons aux deux associations.</p>
<p>Je soussigné, certifie vouloir faire un don de € par kilomètre parcouru par lors du cross solidaire du collège des Monts d'arrée à Plounéour Menez. Cet argent sera reversé au profit de deux associations choisies par les élèves (50 % pour la ligue contre le cancer et 50 % pour handi'chiens). Les dons à ces associations ouvrent droit à une déduction fiscale.</p> <p>Signature du parrain/de la marraine :</p>	<p>Je soussigné, (NOM et Prénom du parrain/de la marraine), certifie avoir fait un don de euros.</p> <p>Date :</p> <p>Téléphone :</p> <p>Signature :</p> <p>PS : Tout paiement en chèque sera établi à l'ordre de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée qui se charge de collecter et reverser l'intégralité des dons aux deux associations.</p>	<p>La trésorière de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée de Plounéour Menez certifie que a effectué un don de € réparti à part égale entre les deux associations reconnues d'utilité publique la ligue contre le cancer et handi'chiens. La somme versée est déductible des impôts au titre de don à une association d'utilité publique.</p> <p>Signature :</p> <p>Signature de la trésorière de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée qui se charge de collecter et reverser l'intégralité des dons aux deux associations.</p>
<p>Je soussigné, certifie vouloir faire un don de € par kilomètre parcouru par lors du cross solidaire du collège des Monts d'arrée à Plounéour Menez. Cet argent sera reversé au profit de deux associations choisies par les élèves (50 % pour la ligue contre le cancer et 50 % pour handi'chiens). Les dons à ces associations ouvrent droit à une déduction fiscale.</p> <p>Signature du parrain/de la marraine :</p>	<p>Je soussigné, (NOM et Prénom du parrain/de la marraine), certifie avoir fait un don de euros.</p> <p>Date :</p> <p>Téléphone :</p> <p>Signature :</p> <p>PS : Tout paiement en chèque sera établi à l'ordre de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée qui se charge de collecter et reverser l'intégralité des dons aux deux associations.</p>	<p>La trésorière de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée de Plounéour Menez certifie que a effectué un don de € réparti à part égale entre les deux associations reconnues d'utilité publique la ligue contre le cancer et handi'chiens. La somme versée est déductible des impôts au titre de don à une association d'utilité publique.</p> <p>Signature :</p> <p>Signature de la trésorière de l'association sportive du collège des Monts d'Arrée qui se charge de collecter et reverser l'intégralité des dons aux deux associations.</p>